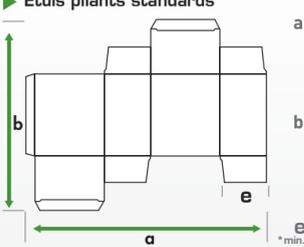
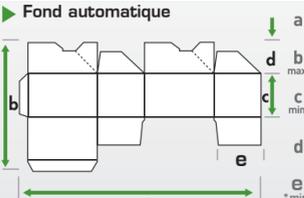
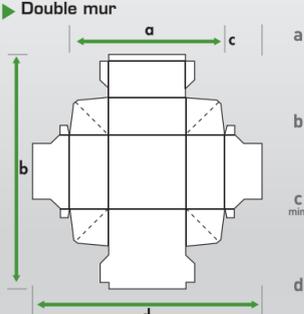
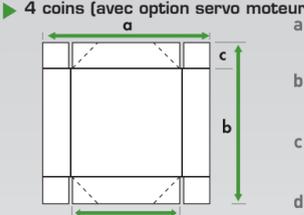
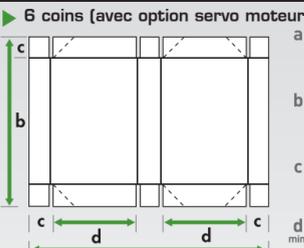


STYLES DE CARTON	MODEL 80	MODEL 110	MODEL 145	
► Etais pliants standards 	a	58-800 mm	96-1100 mm	240-1450 mm
	b	60-600 mm	60-600 mm	100-1350 mm
	e _{min.}	140 mm	160 mm	200 mm *on max. width
► Fond automatique 	a	150-800 mm	150-1100 mm	270-1450 mm
	b _{max.}	900 mm	900 mm	1100 mm
	c _{min.}	50 mm	50 mm	70 mm
	d	22-180 mm	22-180 mm	30-250 mm
	e _{min.}	140 mm	160 mm	200 mm *on max. width
	a			
► Double mur 	a	60-580 mm	60-580 mm	120-980 mm
	b	60-600 mm	60-600 mm	80-1350 mm
	c _{min.}	15 mm	15 mm	40 mm
	d	90-800 mm	90-900 mm	200-1450 mm
► 4 coins (avec option servo moteur) 	a	160-700 mm	160-830 mm	160-1330 mm
	b	160-600 mm	160-600 mm	160-1000 mm
	c	25-125 mm	25-125 mm	25-175 mm
	d	110-580 mm	110-670 mm	110-980 mm
► 6 coins (avec option servo moteur) 	a		295-900 mm	295-1350 mm
	b		160-600 mm	160-1000 mm
	c		25-150 mm	25-175 mm
	d _{min.}		110 mm	110 mm

	MODEL 80	MODEL 110	MODEL 145
Puissance totale (kW)	18	24	33
Alimentation électrique (V)	3X(380-500)	3X(380-500)	3X(380-500)
Dimensions (mm)	1525X12800	2100X12800	2450X15800
Poids (kg)	4500	5000	9000

Dimension min. est la largeur minimale possible quand le carton à passer est de largeur maximale.
 Les dimensions données ne s'appliquent pas aux cartons de format disproportionné, qui peuvent être réalisés par un système de collage électronique.
 Tous les modèles peuvent être soumis à des modifications dans le design sans avis préalable. La table réceptionne l'équipement optionnel.

DURAN
MACHINERY

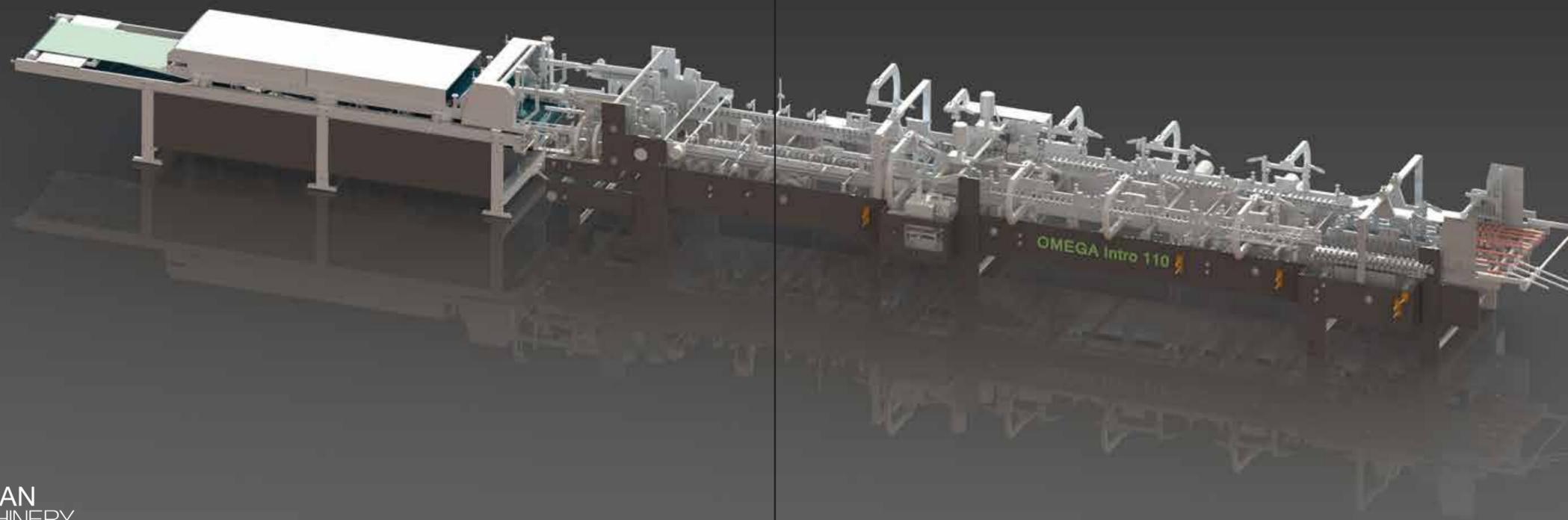
La nouvelle ligne Oméga Intro a été conçue comme une ligne de grande qualité d'entrée de gamme afin de rentabiliser votre investissement pour les années à venir.

Présentée en 3 formats, 80 – 110 – 145, la ligne Oméga Intro permet le pliage et collage de tous les cartons standard et la plupart des styles courants avec précision et simplicité.

Comme toutes les plieuses colleuses Oméga, la ligne Intro est conçue et fabriquée dans l'usine Duran Machinery à Istanbul afin de garantir la qualité Oméga.

You can now design your carton box
as you imagine it

We build your imagination



DURAN
MACHINERY

DURAN MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Akçaburgaz Mah. 127.Sk. No:6 34522
 Esenyurt - İstanbul / TURKEY
 Phone : +90 212 886 30 31
 Fax : +90 212 886 30 32
 e-mail : info@duranmachinery.com
 web : www.duranmachinery.com

OMEGA Intro

OMEGA Intro

7 Tapis de pression

- Tapis de pression pneumatique intégré
- Le tapis de pression est entraîné par moteur AC 1,1 KW
- Le double entraînement des transporteurs et le réglage des galets facilitent la mise en pile de boîtes de formes irrégulières
- Réglage indépendant de la vitesse selon le débit des boîtes
- Guidage et rectification latérale automatique pour les tapis supérieurs et inférieurs
- Pression des courroies réglables à l'entrée du tapis de pression
- Option : système de rectification arrière pour étuis pliants standards ondulé sur intro 145.
- Monté sur roulettes réglables

8 Données techniques

- Les transporteurs supérieurs peuvent être relevés et abaissés par un système simple afin de faciliter le réglage selon l'épaisseur du carton
- Dimensions standard
- Châssis rigide en acier
- Barre de support 20 x 20 mm
- Ecran tactile de contrôle principal Siemens
- 4 moteurs AC et entraînement Siemens + 2 servo moteurs pour l'option retournement arrière (4 et 6 coins)
- Connexion pour diagnostique à distance via internet
- Télécommande
- Certificat CE

Styles d'étuis standards:

- Etuis pliants standard
- Fond automatique
- Double mur
- Dossier présentation
- Boîtes pour pomme frites
- Etuis CD
- Boîtes coniques

Éléments optionnels:

- Module registre latéral
- Module d'estampage Braille sur intro 80 - 110
- Transporteur motorisé
- Margeur d'aspiration
- Rectificateur pneumatique pour fond automatique micro cannelure sur intro 80
- Dispositif de rectification arrière sur Intro 145

Styles de carton optionnel:

- Pliage en Z sur Intro 80 - 110
- 4 Coins sur Intro 80 - 110 - 145
- 6 Coins sur Intro 110 - 145

5 Module pliage final

- Le plieur long assure un flux continu de boîtes
- Le transporteur central dans le poste de pliage final est équipé de courroies inférieures 24 mm et de courroies supérieures 19 mm
- Courroies de pliage avec variateur de vitesse indépendant
- Galets de pliage chromés et coulissant avec différents angles et pouvant être réglés en 4 différentes positions
- Réglage facile du bac à colle inférieur gauche avec disque Ø 226 mm
- 2 disques de collage standard en acier inoxydable interchangeable de 2,5 à 13 mm
- Guides de maintien polyamide
- 2 lames de pliage multi positions de tailles différentes
- Dispositif de rectification pneumatique pour boîtes fond automatique en carton micro cannelure sur 110 et 145.

6 Poste de transfert

Le poste de transfert, de conception toute nouvelle, dispose de transporteur en sortie plus long et d'une structure robuste. Ce nouveau design offre un plus grand contrôle de la finition des boîtes et augmente la flexibilité. Possibilité d'empilage accrue des boîtes sur le tapis de réception. Possibilité d'éjecter les boîtes sur l'un ou l'autre transporteur. Le double entraînement des transporteurs permet une mise en pile optimale des boîtes de formes irrégulières. Le réglage des galets permet une pression supérieure et inférieure maximale sans trace de pression sur la boîte.

- Double transporteurs deux supérieurs et deux inférieurs rallongés, réglables avec réglage facilité pour tous les types de boîtes carton et toutes les dimensions
- Les courroies peuvent être réglées pendant que les transporteurs fonctionnent
- Décaleur/compteur
- Espace réglable entre chaque découpe par moteur AC indépendant
- Le système de régulation électronique permet un flux proportionnel des boîtes vers l'entrée du tapis de pression

4 Module fond automatique et Crochets de retournement arrière 4 et 6 coins

a- Module fond automatique

- 3 dispositifs divers (12 pièces) droite - gauche pour fond automatique
- Ensemble de crochets de pliage (6 pièces)
- Crochets de tailles différentes
- Situé sur le module PF1 et PF2

b- Option: Crochets de retournement arrière 4 et 6 coins

Le système Oméga de crochets de retournement arrière par servo moteur permet un pliage arrière pour 4 coins, précis et ininterrompu. La Intro 80 permet en option la production de 4 coins alors que les Intro 110 et 145 permettent en option la production de 4 et 6 coins.

La saisie sur écran tactile permet à l'opérateur d'effectuer des changements de paramètre pour les différents grammages, épaisseurs et types de carton. Chaque travail est sauvegardé par mémoire électronique pour des commandes futures.

- 2 ensembles gauche - droite 6 pièces diagonales de différentes tailles en bois
- Guide de maintien d'accompagnement en polyamide dans la section de pliage final pour 4 coins
- Situé sur le module PF1 et PF2

1 Margeur

- Espace réglable entre chaque boîte par moteur indépendant AC 3 KW
- Vibreur de marge aidant à la séparation des découpes et éliminant les manques et les doubles
- Supports vibrant de la pile de découpes de deux dimensions différentes
- Deux jauges en carbure (acier rapide) permettant un contrôle précis de chaque boîte individuellement au départ du margeur
- Taquets latéraux réglable indépendamment dans 4 directions
- Transporteur modulaire avec réglage indépendant de la tension des courroies
- Option : système d'aspiration des 3 courroies centrales

2 Option: Registre latéral

Un dispositif d'alignement latéral des cartons est situé avant l'entrée dans l'unité de précassage. Ceci permet l'alignement des cartons en cas de travers à la sortie du margeur. Deux jeux de transporteurs auxiliaires motorisés supérieurs et inférieurs entraînent les boîtes à travers chaque section lorsque le module d'alignement latéral n'est pas utilisé.

- Le registre latéral se situe du côté gauche de la machine, basculement aisé entre le registre de droite et de gauche.
- Rectification aisée de matériaux de différentes épaisseurs
- 82 galets excentrés
- 2 courroies inférieures (24 mm) et 2 courroies supérieures (19 mm)
- 2 jeux de transporteurs supplémentaires (à utiliser pour fond automatique et boîte conique quand les galets ne sont pas en fonction)
- Galets supplémentaires pour les différentes largeurs de patte de collage
- Longueur : 1.000 mm

3 Module précasseur (PF1+PF2)

- Précassage 1ère ligne de pliage à 180°
- Précassage 3ème ligne de pliage à 135°
- Casseur patte de collage droite et gauche

